

ABBONAMENTI

COMPLETO *intero ridotto*
14 CONCERTI - posto riservato € 250,00 € 220,00

OTTETTO
8 CONCERTI - posto riservato € 140,00 € 125,00

22 OTTOBRE - 28 NOVEMBRE - 28 GENNAIO - 17 FEBBRAIO
11 MARZO - 19 MARZO - 15 APRILE - 20 MAGGIO

FAI DA TE *intero ridotto*
DA 5 A 12 CONCERTI - posto riservato € 18,00 € 16,00

Personalizza il tuo abbonamento.
Scegli i concerti preferiti e il tuo posto a Teatro!

Il costo è riferito al prezzo del singolo biglietto (da moltiplicare per il numero di concerti).

FAI DA TE APERTO
DA 3 A 6 CONCERTI

Acquista subito un abbonamento a scalare da 3 a 6 concerti.

Scegli con calma quelli che preferisci recandoti in biglietteria nei giorni precedenti o la sera stessa del concerto.

Una soluzione ideale per fare un REGALO!

FORMULA "CERETTA"

Per il tuo abbonamento "Fai da Te" scegli tutti i 5 concerti con Diego Ceretta e potrai partecipare a prove d'orchestra e incontri esclusivi in compagnia del direttore principale!

22 OTTOBRE - 24 FEBBRAIO - 11 MARZO - 7 MAGGIO - 20 MAGGIO

È la prima volta che acquisti un abbonamento e non sai qual è il più comodo per te? Vuoi fare un regalo ma sei indeciso su quali concerti scegliere?

CONTATTACI E TI AIUTIAMO NOI!

Chiamaci al numero 055 0681704 e ti aiuteremo a scegliere la soluzione migliore.

CAMPAGNA ABBONAMENTI

DA LUNEDÌ 9 GIUGNO inizia la Campagna per il rinnovo o l'acquisto di nuovi abbonamenti presso lo sportello dedicato al Teatro Verdi nei seguenti giorni e orari:

- dal 9 giugno al 2 luglio
nei giorni lunedì, martedì e mercoledì ore 10:00-13:00

- dal 1° al 12 settembre
da lunedì a venerdì ore 10:00-13:00 e 16:00-19:00

- dal 15 settembre (senza conferma del proprio posto in sala)
da lunedì a venerdì ore 10:00-13:00 e 16:00-19:00

È possibile rinnovare il proprio abbonamento comodamente da casa, effettuando un semplice bonifico. Per maggiori info: tel. 055 0681726 / teatro@orchestraddellatoscana.it

BIGLIETTI

STAGIONE CONCERTISTICA

Posto numerato	<i>intero</i>	<i>ridotto</i>	<i>under 30</i>	<i>studenti</i>
UNICO SETTORE	€ 22,00*	€ 18,00*	€ 10,00	€ 5,00

(*) +€ 2,00 se acquistato in prevendita

CONCERTO DI CAPODANNO (ore 17:00)

Posto numerato	<i>intero</i>	<i>rid. Coop</i>
1° SETTORE * (prima platea)	€ 35,00	€ 30,00
2° SETTORE * (seconda platea, palchi I ordine)	€ 30,00	€ 25,00
3° SETTORE * (galleria, palchi II e III ordine)	€ 25,00	€ 20,00
4° SETTORE * (palchi IV, V e VI ordine)	€ 15,00	/

(*) +€ 2,00 se acquistato in prevendita

Per i Soci Unicoop Firenze sconto di €5,00 da applicare alle tariffe di listino ad esclusione del 4° settore.

TUTTI AL TEATRO VERDI! (sabato ore 16:30)

Gli spettacoli per bambini e famiglie	<i>adulti</i>	<i>bambini</i>
Posto numerato - UNICO SETTORE	€ 8,00	€ 5,00

La tariffa "Ridotto" è valida per i soci Unicoop, per le persone oltre i 65 anni e per associazioni ed enti convenzionati. Vedi elenco sul nostro sito: orchestraddellatoscana.it/convenzioni

La tariffa "Studenti" è dedicata a tutti gli studenti di ogni ordine e grado (licei, scuole musica, universitari, italiani o stranieri), dietro presentazione di un tesserino di riconoscimento. Per usufruire di questa tariffa è necessario recarsi in Biglietteria.

La tariffa "Bambini" si applica per tutti i bambini che hanno un'età compresa tra 1 e 12 anni.

CANALI DI VENDITA

Il biglietto, se acquistato in prevendita, è maggiorato di € 2,00.

La prevendita non viene applicata per la tariffa *Studenti*, *Under30* e per gli *Spettacoli per Bambini e Famiglie*.

PRENOTAZIONE • tel. 055 212320 // info@teatroverdionline.it

La prenotazione è valida fino a 30 minuti prima dell'inizio del concerto ed è soggetta alla prevendita.

BIGLIETTERIA DEL TEATRO VERDI • tel. 055 212320

Via Ghibellina 97 — Firenze //

ORARI: • dal 16 giugno al 18 luglio
> da lunedì a venerdì ore 10:00-13:00 e 16:00-19:00
• da lunedì 21 luglio > CHIUSO PER FERIE

PUNTI VENDITA CIRCUITO TICKETONE

Elenco su www.ticketone.it/help/outlets/
(sono previste commissioni specifiche aggiuntive)

ACQUISTO ONLINE • www.ticketone.it • www.classictic.com
pagamento con carte di credito
sono previste commissioni specifiche aggiuntive

LE VIE DELLA MUSICA

Abbonamento dedicato agli abitanti dell'area metropolitana: MUGELLO, VAL DI SIEVE, CHIANTI. Per ISCRIZIONI tel. 055 0681704 greco@orchestraddellatoscana.it



6 CONCERTI + VIAGGIO A/R in pullman a soli 90,00 euro
Il viaggio lo offriamo noi!

CONCERTI: 28 GENNAIO - 5 FEBBRAIO - 11 MARZO
2 APRILE - 15 APRILE - 7 MAGGIO

INFO: www.orchestraddellatoscana.it/le-vie-della-musica

Realtà aumentata



Un'esperienza da vivere ... il regalo giusto per una persona speciale!

Durante i concerti della Stagione Concertistica al Teatro Verdi è possibile sedere sul palcoscenico e seguire il concerto accanto ai nostri professori d'orchestra: un ascolto dall'interno, immerso nella musica. Scegli il concerto che preferisci e chiedi di partecipare inviando una mail a sviluppo@orchestraddellatoscana.it Sarai contattato dai nostri uffici!

BIGLIETTO CONCERTO + POLTRONA SUL PALCO 24,00 euro e l'ORT ti offre un BRINDISI!

Per essere sempre aggiornati sulle nostre attività consigliamo di iscriversi alla **NEWSLETTER** sul nostro sito www.orchestraddellatoscana.it e di seguirci tramite i nostri canali social [f](#) [i](#) [g](#) [t](#) [v](#) [l](#) [p](#)

FONDAZIONE ORT
Via Verdi 5, Firenze - tel 055 2340710
info@orchestraddellatoscana.it
www.orchestraddellatoscana.it

unicoop
firenze

1° edizione / giugno 2025



ORCHESTRA DELLA TOSCANA

la quarantacinquesima
STAGIONE CONCERTISTICA

2025
2026

DANIELE SPINI
direttore artistico

DIEGO CERETTA
direttore principale

CON IL CONTRIBUTO DI
FONDAZIONE CR FIRENZE

TRIO VERDI
FIRENZE VIA Ghibellina 99



orchestraddellatoscana.it

STAGIONE CONCERTISTICA 2025/2026

mercoledì 22 OTTOBRE CONCERTO DI INAUGURAZIONE DIEGO CERETTA direttore

CHERUBINI Ouverture da concerto in sol maggiore
BERIO/SCHUBERT Rendering
SCHUMANN Sinfonia n. 3 op. 97 *Renana*

mercoledì 5 NOVEMBRE GLASS MARCANO direttrice MICHELLE CANDOTTI pianoforte

CHOPIN Concerto per pianoforte e orchestra n. 1 op. 11
FAURÉ Pavane op. 50
STRAVINSKIJ Pulcinella Suite

venerdì 28 NOVEMBRE HOSSEIN PISHKAR direttore MARIE-ANGE NGUCI pianoforte

BRAHMS Concerto per pianoforte e orchestra n. 1 op. 15
MENDELSSOHN Sinfonia n. 5 op. 107 *Riforma*

mercoledì 24 DICEMBRE ore 17:00 CONCERTO DI NATALE NICOLÒ JACOPO SUPPA direttore ETTORE PAGANO violoncello

ROSSINI Il signor Bruschino, ouverture
ČAJKOVSKIJ Andante cantabile, per violoncello e archi
STRAVINSKIJ Suite italiana n. 1, per violoncello e archi
MOZART Sinfonia n. 41 K 551 *Jupiter*

mercoledì 28 GENNAIO BALÁZS KOCSÁR direttore ALEXEY STADLER violoncello

CATENACCIO Grande Danse, concerto per violoncello e orchestra - commissione Fondazione ORT
VAJNBERG Concertino per violoncello e archi op. 43 bis
MOZART Sinfonia n. 36 K 425 *Linz*

giovedì 5 FEBBRAIO UMBERTO CLERICI direttore KERSON LEONG violino

BEETHOVEN Concerto per violino e orchestra op. 61
SCHUBERT Sinfonia n. 3 D 200

martedì 17 FEBBRAIO CONCERTO DI CARNEVALE ROBERTO MOLINELLI direttore CARNIVAL RELOADED L'arte del travestimento in musica musiche di Verdi, Paganini, Molinelli, Vivaldi, Piazzolla

martedì 24 FEBBRAIO DIEGO CERETTA direttore KEVIN SPAGNOLO clarinetto

SCHUMANN Ouverture, Scherzo e finale op. 52
C.M. von WEBER Concerto per clarinetto e orchestra n. 2 op. 74
SCHUBERT Ouverture in stile italiano D 590
MENDELSSOHN Sinfonia n. 4 op. 90 *Italiana*

mercoledì 11 MARZO DIEGO CERETTA direttore MARTINA CONSONNI pianoforte

BEETHOVEN Concerto per pianoforte e orchestra n. 3 op. 37
CHERUBINI Sinfonia in re maggiore

giovedì 19 MARZO EMMANUEL TJEKNAVORIAN direttore JEREMIAS FLIEDL violoncello

SIBELIUS Morte di Mélisande da *Pelléas et Mélisande* op. 46
HAYDN Concerto per violoncello e orchestra n. 2
BEETHOVEN Sinfonia n. 4 op. 60

giovedì 2 APRILE CONCERTO DI PASQUA MIN GYU SONG direttore SIMON ZHU violino

MOZART Concerto per violino e orchestra n. 5 K 219 *Türkisch*
BEETHOVEN Sinfonia n. 8 op. 93

mercoledì 15 APRILE ERINA YASHIMA direttrice ELLY SUH violino

LIGETI Concert Românesc
DVOŘÁK Concerto per violino e orchestra op. 53
BIZET Sinfonia in do maggiore

giovedì 7 MAGGIO DIEGO CERETTA direttore EMILIO CHECCHINI clarinetto UMBERTO CODECÀ fagotto

WEBERN Langsamer Satz
STRAUSS Duetto-Concertino per clarinetto, fagotto, orchestra d'archi e arpa
MENDELSSOHN Sinfonia n. 1 op. 11

mercoledì 20 MAGGIO DIEGO CERETTA direttore SILVIA CAREDDU flauto

RUBINI commissione Fondazione ORT
IBERT Concerto per flauto e orchestra
BRAHMS Sinfonia n. 2 op. 73

INIZIO CONCERTI ORE 21:00 eccetto il 24 dicembre (Concerto di Natale) previsto alle ore 17:00

INGRESSO IN TEATRO a partire dalle ore 20:00
A concerto iniziato non è garantito l'accesso in sala.

- Con questo simbolo sono indicati i concerti inclusi nell'abbonamento **LE VIE DELLA MUSICA**
- Con questo simbolo sono indicati i concerti per l'opzione **FORMULA CERETTA**

La direzione si riserva il diritto di apportare al programma le modifiche rese necessarie da esigenze tecniche o di forza maggiore.

CAFÉ DU THEATRE

APERICENA A TEATRO

Prima di ogni concerto è possibile consumare un apericena a buffet al **Café du Theatre** nel foyer del Teatro a partire dalle ore 19:45.
È consigliata la prenotazione:
cell. 349 4747509 - srlsnext@gmail.com

CAPODANNO

fuori abbonamento

giovedì 1° GENNAIO 2026 ore 17:00
DIEGO CERETTA direttore
GIULIANA GIANFALDONI soprano
RICCARDO DELLA SCIUCCA tenore
musiche di Bellini, Verdi, Wagner

TUTTI AL TEATRO VERDI!

Gli spettacoli del sabato pomeriggio per bambini e famiglie (ORE 16:30)

sabato 15 NOVEMBRE 2025 OMAGGIO A ROSSINI

film di animazione di Lele Luzzati e Giulio Gianini
regia e sceneggiatura di Giulio Gianini, Emanuele Luzzati
fotografia, montaggio e animazione Giulio Gianini
disegni e scenografia Emanuele Luzzati
consulenza musicale Gianfranco Maselli
musiche di Gioachino Rossini da *Il barbiere di Siviglia*,
L'italiana in Algeri, *Il turco in Italia*, *La gazza ladra*
direttore **Carlo Moreno Volpini**
Orchestra della Toscana

sabato 13 DICEMBRE 2025 SCHIACCIANOCI

una favola di fiori, neve, confetti e sogni
uno spettacolo di **Venti Lucenti**
musiche da *Lo Schiaccianoci* di Pëtr Il'ič Čajkovskij
regia, scrittura scenica e costumi **Manu Lalli**
scene Daniele Leone
realizzazione allestimento e costumi Venti Lucenti
attori della compagnia Venti Lucenti
direttore **Giuseppe La Malfa**
Orchestra della Toscana

sabato 17 GENNAIO 2026 MOZART IN EQUILIBRIO

spettacolo ideato da Fondazione ORT e MagdaClan Circo
interpreti di **MagdaClan Circo**
musiche di Wolfgang Amadeus Mozart
direttore da definire
Orchestra della Toscana